

Beschreibung

Radialwellendichtringe sind Rotationsdichtungen. Sie werden zum Abdichten rotierender oder schwenkender Maschinenelemente (hauptsächlich Wellen) eingesetzt. Die Anwendungsgebiete sind vielfältig und verteilen sich auf alle Bereiche des Maschinen- und Apparatebaus.

typische Anwendungen

- Motoren- und Getriebebau
Industriegetriebe
Getriebemotoren
Elektromotoren
Verbrennungsmotoren
- Pumpen
- Antriebssysteme
Landmaschinen
Baumaschinen
- Haushaltsgeräte
Waschmaschinen (für Haushalt und Industrie)
Spülmaschinen
- Großmaschinen
Walzwerke
Schiffbau
Windkraftanlagen

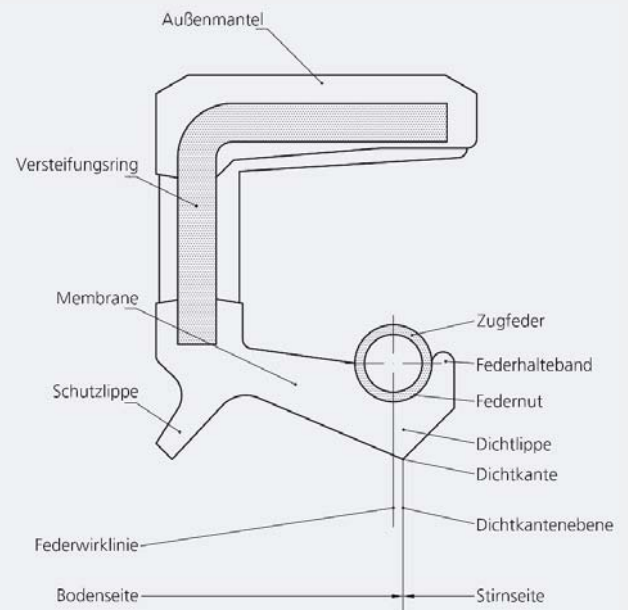
Anforderungen an Radialwellendichtringe

- leckagefreie Abdichtung unter allen Betriebsbedingungen
- geringe Reibung, geringe Verlustleistung, geringe Wärmeentwicklung
- leichte Montage, einfacher Austausch

In den meisten Anwendungen ist der Radialwellendichtring erforderlich um ein Schmiermedium innerhalb eines abzudichtenden Raumes zurückzuhalten. Gleichzeitig kann die Forderung bestehen das Eindringen von Schmutz, Staub, Wasser, o.ä. in den abzudichtenden Raum zu verhindern. Für diese Aufgaben sind Radialwellendichtringe die besten und daher meistverwendeten Dichtelemente.

Der Aufbau eines Radialwellendichtringes ist gekennzeichnet durch:

- einen Elastomerteil D
Dichtlippe, ggf. Schutzlippe,
Außenmantel und Ummantlung des Versteifungsringes
- einen metallischen Versteifungsring
- eine Zugfeder



Begriffe am Radialwellendichtring
Typ OS-A11 mit Elastomer-Außenmantel,
Dichtlippe, Zugfeder und Schutzlippe

Normen

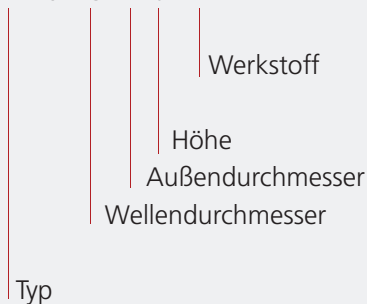
Die Ausführung der Radialwellendichtringe basiert auf der DIN 3760.

International findet auch die ISO 6194 Anwendung.

Die übliche Bezeichnung für einen Radialwellendichtring beinhaltet die Bauform, den Wellendurchmesser, den Außendurchmesser, die Höhe und den Werkstoff:

Radialwellendichtring

OS-A10 45-72-8 NBR



Qualität

Unsere Radialwellendichtringe werden nach strengen Qualitätsanforderungen für alle Bereiche von der Entwicklung, der Beschaffung der Ausgangsmaterialien über die Fertigung bis hin zum Versand hergestellt. Moderne Fertigungsmethoden, langjährige Erfahrung, strenge Prüfungen und eine durchgängige Dokumentation gewährleisten die Erfüllung unserer eigenen und vor allem der Qualitätsansprüche unserer Kunden.

Die Produktqualität wird laufend durch Prüfungen anhand der gängigen internationalen Normen sichergestellt.

Für alle Standard-Radialwellendichtringe, für die keine anders lautende Vereinbarung getroffen wurde, gilt folgende Lieferqualität:

Radialwellendichtringe nach DIN 3760
Annehmbare Qualitätsgrenzlage AQL 1,5
nach DIN ISO 2859-1

Kundenspezifische Qualitätsanforderungen können auftragsbezogen vereinbart werden.